

PRODUCT DESCRIPTION 製品の概要

BF PUFF METALLICシリーズは、メタリック仕上げの熱転写ラバーシートで、ヒートプレスで「発泡」し、元の厚さの3倍、最大500ミクロンに膨らむ特殊な熱転写ラバーシートです。

このシリーズは、綿、合成、混紡、伸縮性のある生地を目を引く立体的なディテールを加えるのに最適です。

APPLICATION TECHNIQUES 使用上の特性

- ・ライナーが重ならないようにする
- ・BF PUFFの他の色と重ならないようにする
- ・他の製品の上に重ね貼り可能

APPLICATION STEPS 貼り付け手順

- ① フィルムを反転カットする(45°のブレードを推奨)
- ② 使用しない部分を取り除く(カス取り)
- ③ あらかじめ熱転写機を140°Cに設定し、必要に応じて空プレスする
- ④ 表面が平らで、ジッパー、ボタン、襟などの障害物がないことを確認する
- ⑤ ガーメント素材にグラフィックを配置する
- ⑥ 1回目プレス:140°Cで5秒間
- ⑦ 8~10秒冷ましてからライナーを剥がす
- ⑧ 2回目プレス:テフロンシートで覆い、140°Cで15秒プレスする

- ※ プレス機の下ゴテが高温のうちにBF PUFFを転写すると、発泡が不揃いになります。
- ※ 下ゴテが耐熱ゴム剥き出しの場合、均一に発泡しない場合があります。下ゴテにカバーなどを付けて転写してください。
- ※ BF PUFFレッドが発泡しない場合は、テフロンシートで保護して、再度プレスしてください。

安全上の注意

本書に記載されている数値は、標準的なコンディションにおける試験結果に基づく平均値であり、保証値ではありません。ガーメント素材のバリエーションを考慮し、本生産の前に各素材ごとの検証を実施することを強く推奨します。

テクニカルデータ



フィルム:ポリウレタン



厚み:150μ(±5%)



ライナー:微粘着PETフィルム



表面:メタリック

カッター設定



カット設定:反転(ミラー)



カッター刃:45°



最小カットサイズ:5mm

圧着時の注意



プレス温度:140°C



圧力:中程度 - 5 bar - 72 PSI



1回目プレス時間:5秒



8~10秒待つ
ライナーを冷めてから取り除く



2回目プレス時間:15秒
テフロンシートで保護する



対象生地:天然繊維/合成繊維/混紡

WASH RESISTANCE 洗濯適正

最初の洗濯	12時間後
洗濯最高温度	30°C
ドライクリーニング	×
タンブラー乾燥	×

BF PUFF METALLIC

カラーガイド

: 受注発注品



- 発泡効果
- ヒートプレス処理で発泡し、厚さが3倍
- メタリック仕上げ

① ATTENTION

- 細かすぎるデザインは発泡効果が十分に得られません。
- 表面が平らで、ジッパー、ボタン、襟などの障害物がない状態でプレスしてください。発泡効果が十分に得られません。
- 発泡効果を最大限に引き出すにはコットンTシャツのような柔らかい生地がおススメです。ナイロンや硬い生地は発泡効果が十分に発揮されません。
- 最適な結果を得るためには、BF PUFFシリーズには高く均一な圧力を使用する必要があります。
- 跡が残りやすいため、ライナーが重ならないようにしてください。
- BF PUFFの他の色と重ならないようにしてください。
- 各色の化学組成が異なるため、使用する生地、圧力、ヒートプレスの温度によって最終的な効果が若干異なる場合があります。
- 必ず事前にテスト転写で問題のないことをご確認の上、本作業に入ってください。
- 洗濯は転写後12時間以上あけてから行ってください。洗濯の水温は最高30℃です。
- ドライクリーニング、タンブラー乾燥は行わないでください。
- **洗濯する際は、必ず裏返して洗濯してください。**



BF UMET792A
GOLD METALLIC PUFF



BF UMET796A
SILVER METALLIC PUFF



BF UMET730A
RED METALLIC PUFF



BF UMET740A
BLUE METALLIC PUFF

CODE/SIZES コード/製品サイズ

ロール製品 (500x25M)

443394	GOLD METALLIC PUFF
443395	SILVER METALLIC PUFF
443396	RED METALLIC PUFF
443397	BLUOMETALLIC PUFF

切売り製品 (500x1M~)

443378	GOLD METALLIC PUFF
443379	SILVER METALLIC PUFF
443380	RED METALLIC PUFF
443381	BLUOMETALLIC PUFF



BF PUFF Series

注意事項と転写方法

イタリアンメイド熱転写ラバーシート

B-FLE
HEAT TRANSFER VINYL

発泡効果を最大限に引き出すには…

綿やポリエステルTシャツのような
柔らかい生地が最適です。
ナイロン生地やキャンバス生地、
硬いポリエステル素材は発泡効果が
十分に発揮されません。



× ナイロン生地



× 硬いポリエステル生地



× キャンバス生地



硬い生地に転写した場合、十分に発泡しないため、表面がブツブツになります。



表面が平らで、ジッパー、ボタン、襟などの障害物がない状態でプレスしてください。表面に段差がついたり、均一に発泡しません。



1回目のプレス時にライナーを耐熱テープで固定したり、シリコンペーパーなどを被せないでください。均一に発泡しません。



プレス機の下ゴテが高温の場合、発泡しないことがあります。連続で転写する際は少し冷ましてから転写してください。また、耐熱ゴムマットの下ゴテが苦手です。テフロンカバーなどをしてください。



厚手の生地などで水分が多く含まれている場合は必ずプリプレスし、冷ましてからプレスしてください。生地内の水分により均一に発泡しません。

- ・ 室温高い場合、カット後長時間放置すると糊面が再融合し、カス取り性が低下するため、カット後早めにカス取りをしてください。
- ・ 細かすぎるデザイン、細線、鋭角なデザインなどは発泡効果が十分に得られない場合があります。
- ・ BF PUFFレギュラーカラーのレッドは1回のプレスでは発泡しない場合があります。シリコンペーパーで保護して2回目のプレスをしてください。
- ・ 最適な結果を得るために高く均一な圧力をかけてください。
- ・ 跡が残るため、ライナーが重ならないようにしてください。
- ・ BF PUFFの他の色と重ならないようにしてください。
- ・ 各色の化学組成が異なるため、使用する生地、圧力、ヒートプレスの温度によって最終的な効果が若干異なる場合があります。
- ・ ホワイト、イエローを昇華ポリエステルに転写すると再昇華します。
- ・ 必ず事前にテスト転写で問題のないことをご確認の上、本作業に入ってください。
- ・ 洗濯は転写後12時間以上あけてから行ってください。洗濯の水温は最高30℃です。
- ・ ドライクリーニング、タンブラー乾燥は行わないでください。
- ・ 洗濯する際は、必ず裏返して洗濯してください。

転写方法

BF PUFF レギュラーカラー

 フィルム ポリウレタン	 表面 マット(立体)	 厚み 150μm(±5%) 発泡後最大500μ	 カット設定 反転(ミラー)	 カッター刃 45°	 最小カットサイズ 約5mm
 プレス温度 140℃	 プレス時間 10秒	 圧力 高め -5bar - 72PSI	 ライナー剥離 ホット	 テキスタイル 天然繊維/合成繊維/混紡	



1 カuttingプロッターで
ハーフカット(ミラー反転)し、
カット完了後に不要部分を
取り除くカス取りを行います。



2 段差を逃がして生地を空プ
レスし、シワを伸ばします。
※生地が熱い場合は冷ます

ヒートプレス機で140℃、10
秒プレスします。



3 熱いうちにライナーを剥
がして完成です。

BF PUFF メタリックカラー

 フィルム ポリウレタン	 表面 メタリック(立体)	 厚み 150μm(±5%) 発泡後最大500μ	 カット設定 反転(ミラー)	 カッター刃 45°	 最小カットサイズ 約5mm
 プレス温度 140℃	 1回目プレス 5秒	 8~10秒待ち、冷めてから ライナーを取り除く	 2回目プレス 15秒	 圧力 高め -5bar - 72PSI	 テキスタイル 天然繊維/合成繊維/混紡

※テフロンシートで保護



1 カuttingプロッターで
ハーフカット(ミラー反転)し、
カット完了後に不要部分を
取り除くカス取りを行います。



2 段差を逃がして生地を空プ
レスし、シワを伸ばします。
※生地が熱い場合は冷ます

ヒートプレス機で140℃、5
秒プレスし、8~10秒冷まし
てからライナーを取り除く。



3 シリコンペーパーで保護
してから140℃、15秒プ
レスする。



4 シリコンペーパーを取り除
いて完成です。

B-Flex Italia Srl正規代理店

 **ジェットグラフ株式会社**
<https://www.jetgraph.jp/>

本 社：〒103-0023 東京都中央区日本橋本町 4-6-2
営業所：東京・大阪・札幌・仙台・名古屋・広島・福岡
M a i l：support@jetgraph.jp

 @jetgraph_official @jetgraphofficial jetgraphofficial jetgraphofficial

