

JetMount

Mounting Film

Poly Backing

JetMount Poly Backing JMCPB.250

ジェットマウント ポリバックングフィルムは250 μ mの厚手PETを基材に使用した片面粘着マウントフィルムです。優れた寸法安定性により、長期間にわたり安定したディスプレイが可能となります。

アプリケーションガイド

プリントに加工することで平面性に優れた破れにくいバナーやディスプレイ、柱巻き用途に最適

ラインアップ

456771	JetMount Cold Poly Backing	JMCPB.250	1340mm x 50m
--------	----------------------------	-----------	--------------

物質特性

ベース	フィルム基材	PET
	厚み	250 μ m
接着層	接着剤	ソルベント系アクリル粘着剤
	厚み	30 μ m
	接着強度	30分経過時：22.5N/25mm、24時間経過時：24.5N/25mm（JIS Z0237） （180度剥離、剥離速度：300mm/分、測定温度：23 $^{\circ}$ C・50%RH）
	ボールタック	7（J.DOW法）
セパレーター	ベース	PET
	厚み	25 μ m
保管条件		温度15 $^{\circ}$ C～30 $^{\circ}$ C、湿度50%

※上記データや、耐候年数は測定値、基準値であり保証値ではありません。使用の際は十分なテストを行ってからご使用ください。

使用上の注意点

- フィルムは縦置きで保管し、横置きで長時間保管しないでください。
- 保管していたフィルムが冷えていた場合には、フィルムが通常の室温に戻ってからご使用ください。一般的に、温度の低い場所で保管されたフィルム全長が通常の室温に戻るまで48時間程度必要になります。
- ヒーター機能の付属されたラミネーターをご使用の場合、特に冬場などにおいては、ヒーターの温度を32 $^{\circ}$ Cから49 $^{\circ}$ C程度にして加工すると、糊のなじみ時間を短縮することができます。
- ラミネート加工したプリントは、ラミネート面を外側にして巻いてください。

 JetGraph co.,ltd

販売推進部 S&Dマーケティング

東京都墨田区業平2-19-1

TEL 03-3621-6077 FAX 03-3621-8510

<http://www.jetgraph.jp>

※本シートに記載されている会社名、商品名は当社の商標および登録商標です。

※製品の仕様は予告なく変更する場合があります。